

## Станок - инвертор 1В640Ф3



Станок – инвертор предназначен для наружной и внутренней токарной обработки деталей типа тел вращения. На станке возможна обработка вращающимся инструментом (сверла, метчики, фрезы).



Обработка деталей на станке полностью автоматизирована: передача заготовки из предстаночного магазина на загрузочную позицию шпинделя и передача обработанной детали на отводящий ролик осуществляется внутристаночным шаговым транспортером.



Шпиндель с закрепленной в патроне деталью расположен вертикально над неподвижно установленным внизу инструментом и перемещается по осям X и Z.

Вращение шпинделя осуществляется бесступенчато от электродвигателя с частотным регулированием.



## Описание работы станка

Оператор укладывает заготовку на приемный подъемный столик в начале загрузочного транспортера и нажатием кнопки опускает столик вниз. Далее все происходит автоматически. Заготовка оказывается на рольганге и перемещается к шаговому транспортеру в позицию ожидания. Шаговый транспортер перемещает заготовку на шаг в позицию обмена. Шпиндель с открытым патроном опускается на заготовку, зажимает ее и переносит в зону обработки, а шаговый транспортер возвращается в исходное положение. После окончания цикла обработки шпиндель приходит в исходное положение, опускается вниз, патрон разжимается, шпиндель поднимается вверх. Обработанная деталь оказывается на шаговом транспортере и перемещается им на шаг, попадая на разгрузочный транспортер, а следующая заготовка при этом попадает на позицию обмена. Далее цикл повторяется. Величина шага транспортера программируется в зависимости от диаметра заготовки так, чтобы ее ось совпадала с осью шпинделя.

## Техническая характеристика

№ п/п	Наименование параметров		Значение параметров
1	Основные параметры	Максимальный диаметр устанавливаемого изделия, мм	400
		Номинальный обрабатываемый диаметр заготовки, мм	320
		Точность обрабатываемых поверхностей, IT	7
2	Шпиндель	Перемещение по осям X/Z, мм	850/315
		Число позиций револьверной головки, шт.	12
3	Шпиндель	Крутящий момент, Нм	680/620*
		Фланец шпинделя по DIN 55026	8
		Частота вращения шпинделя (максимальная), об/мин	2000/4000*
		Мощность двигателя главного движения, кВт	17/58*
4	Габариты	Скорость ускоренных перемещений (Z/X), м/мин	60/30
		Ширина, мм	3800
		Длина, мм	5300
		Высота, мм	3700
4	Масса, кг		12200