

## Станок – инвертор **1В640Ф3**



Станок – инвертор предназначен для наружной и внутренней токарной обработки деталей типа тел вращения. На станке возможна обработка вращающимся инструментом (сверла, метчики, фрезы).

Шпиндель с закрепленной в патроне деталью расположен вертикально над неподвижно установленным внизу инструментом и перемещается по осям X и Z.

Вращение шпинделя осуществляется бесступенчато от электродвигателя с частотным регулированием.

Обработка деталей на станке полностью автоматизирована: передача заготовки из предстаночного магазина на загрузочную позицию шпинделя и передача обработанной детали на отводящий рольганг осуществляется внутр-ристаночным шаговым транспортером.

### Техническая характеристика

| № п/п | Наименование параметров |                                                   | Значение параметров |
|-------|-------------------------|---------------------------------------------------|---------------------|
| 1     | Основные параметры      | Максимальный диаметр устанавливаемого изделия, мм | 400                 |
|       |                         | Номинальный обрабатываемый диаметр заготовки, мм  | 320                 |
|       |                         | Точность обрабатываемых поверхностей, IT          | 7                   |
| 2     |                         | Перемещение по осям X/Z, мм                       | 850/315             |
|       |                         | Число позиций револьверной головки, шт.           | 12                  |
| 3     | Шпиндель                | Крутящий момент, Нм                               | 680/620*            |
|       |                         | Фланец шпинделя по DIN 55026                      | 8                   |
|       |                         | Частота вращения шпинделя (максимальная), об/мин  | 2000/4000*          |
|       |                         | Мощность двигателя главного движения, кВт         | 17/58*              |
|       |                         | Скорость ускоренных перемещений (Z/X), м/мин      | 60/30               |
| 4     | Габариты                | Ширина, мм                                        | 3800                |
|       |                         | Длина, мм                                         | 5300                |
|       |                         | Высота, мм                                        | 3700                |
| 4     | Масса, кг               |                                                   | 12200               |

Открытое акционерное общество  
“Минский завод автоматических  
линий имени П.М. Машерова”  
(ОАО “МЗАЛ ИМ. П.М. МАШЕРОВА”)

ул. Долгобродская, 18, 220037, г. Минск  
тел.: (+375 17) 246 13 09  
тел./факс: (+375 17) 230 32 51  
сайт: <http://mzal.by>, e-mail: [market@mzal.by](mailto:market@mzal.by)



## Вертикальные токарные станки





## Вертикальный токарный полуавтомат с ЧПУ **1А734Ф3/1А751Ф3**

**Выполняемые операции:**  
Обработка тел  
вращения в условиях  
мелкосерийного и  
серийного производства



|                                                                   | <b>1А751Ф3</b>                    | <b>1А734Ф3</b>                     |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| Максимальный диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной, мм  | 710                               | 630                                |
| Максимальный обрабатываемый диаметр над станиной, мм              | 630                               | 560                                |
| Максимальный обрабатываемый диаметр над суппортом, мм             | 500                               | 320                                |
| <b>Шпиндель</b>                                                   |                                   |                                    |
| Количество шпинделей, шт.                                         | 1                                 | 1                                  |
| Диаметр шпинделя в передней опоре, мм                             | 200                               | 240                                |
| Обозначение конуса шпинделя по ГОСТ 12595-85                      | 15                                | 11                                 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин                                 | 10-710<br>(10-1000 по спецзаказу) | 10-1000<br>(10-1600 по спецзаказу) |
| Наибольший крутящий момент, Нм                                    | 5000                              | 4000                               |
| <b>Суппорт</b>                                                    |                                   |                                    |
| Количество крестовых суппортов, шт.                               | 2                                 | 2                                  |
| Наибольшее перемещение суппорта, мм:                              |                                   |                                    |
| в вертикальном направлении (вдоль оси шпинделя)                   | 600                               | 600                                |
| в горизонтальном направлении (вдоль оси шпинделя)                 | 330                               | 300                                |
| Револьверные головки на станке (шт.)/количество позиций по каждой | 2/4                               | 2/4                                |
| Наличие исполнений с верхней центровой бабкой                     | нет                               | нет                                |
| <b>Габариты</b>                                                   |                                   |                                    |
| Ширина, мм                                                        | 4500                              | 4500                               |
| Длина, мм                                                         | 4500                              | 4300                               |
| Высота, мм                                                        | 3250                              | 3250                               |
| Масса, кг                                                         | 16500                             | 13500                              |



## Двухшпиндельные вертикальные токарные станки с ЧПУ

**Выполняемые операции:**  
Обработка тел  
вращения в условиях  
мелкосерийного и  
серийного производства

| <b>Основные параметры</b>                                         | <b>CM 1734Ф3</b> | <b>CM 1736Ф3<br/>CM 1737Ф3*</b> | <b>CM 1754Ф3</b> | <b>CM 1756Ф3</b> | <b>CM 1752Ф3</b> |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Максимальный диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной, мм  | 500              | 500                             | 630              | 630              | 710              |
| Максимальный обрабатываемый диаметр над станиной, мм              | 500              | 500                             | 630              | 630              | 630              |
| Максимальный обрабатываемый диаметр над суппортом, мм             | 320              | 320                             | 500              | 500              | 500              |
| Количество шпинделей, шт.                                         | 2                | 2                               | 2                | 2                | 1                |
| Количество суппортов, шт.                                         | 2                | 2                               | 2                | 2                | 2                |
| Револьверные головки на станке (шт.)/количество позиций на каждой | 2/4              | 2/12<br>или 2/4                 | 2/4              | 2/12<br>или 2/4  | 2/4              |
| Наличие исполнения с верхней центровой бабкой                     | нет              | да                              | нет              | да               | нет              |
| Масса, кг                                                         | 11000            | 16100                           | 20000            | 20000            | 12000            |
| Габариты:                                                         | высота, мм       | 3650                            | 3780             | 3670             | 3650             |
|                                                                   | ширина, мм       | 4400                            | 4600             | 5895             | 4400             |
|                                                                   | длина, мм        | 3740                            | 4770             | 4460             | 3740             |