



ОАО «Минский завод автоматических линий им. П.М.
Машерова»

Автоматическая линия ЛМ1591
для механической обработки штанг насосных



Автоматическая линия предназначена для механической обработки штанг насосных длиной от 7 до 10 метров.

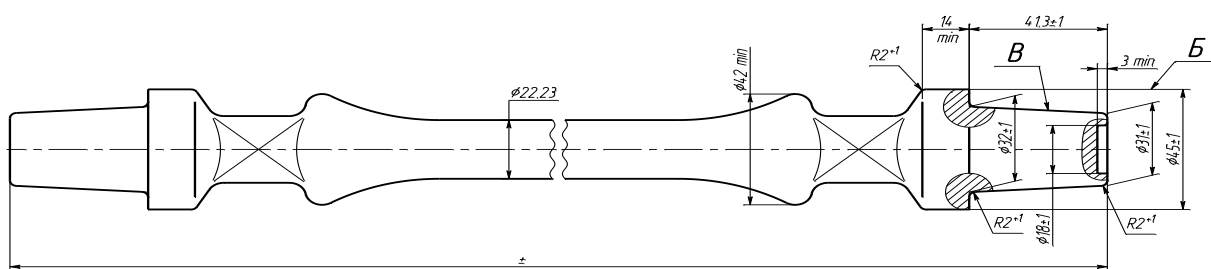


Рисунок 1 – Эскиз заготовки штанги насосной

Диаметр штанги 3/4", 7/8" , 1 ".

Производительность – 200шт/час для штанги 3/4".

Высота загрузки, мм - 1200

Емкость накопителя заготовок, шт - 60

Количество шпинделей - 32 шт.

Количество деталей, обработ. за один цикл - 2

Количество станков, шт. - 10

Данные по электрооборудованию:

количество электродвигателей - 54шт.

установленная мощность - 150кВт

питающая сеть – трехфазная, 220/380 В; 50Гц

Габарит линии (длина x ширина), мм - 23600x22000

Масса линии, кг \approx 130 000

Работа линии полностью автоматизирована



Основные операции, выполняемые на линии:

<p>ОП. 10. Обточка упорного бурта, фаски на бурте, предварительная обточка ниппеля и подрезка торца бурта.</p>	
<p>ОП. 20. Окончательная обточка торца ниппеля, поверхности ниппеля под резьбу, фаски, зарезьбовой канавки и подрезка торца бурта.</p>	
<p>ОП 30. Накатка зарезьбовой канавки</p>	
<p>ОП. 40. Накатка резьбы</p>	
<p>ОП. 60. Установка защитных колпачков (с правой стороны).</p>	

Общий вид линии ЛМ1591



Фотографии отдельных станков:

Операция 10: - горизонтальный обточной станок



Операция 20: - горизонтальный токарный станок с ЧПУ



Операция 30: - горизонтальный накатной станок



Операция 40- специальный резьбонакатной станок



Операция 50 – Запрессовка защитных колпачков



Вид обработанной штанги



ОАО “МЗАЛ им. П.М. Машерова”
ул. Долгобродская, 18, 220037, г. Минск
тел. отдела маркетинга: (+375 17) 398 91 01
тел./факс: (+375 17) 398 89 00
сайт: <http://mzal.by>
e-mail: market@mzal.by

