

ОАО «МЗАЛ ИМ. П.М.МАШЕРОВА»

**Оснащение Вашего производства
высокоэффективным оборудованием**

ОАО «МЗАЛ ИМ. П.М.МАШЕРОВА»

- **Более 60 лет успешной работы;**
- **Более 1000 комплектов автоматических линий и 20 000 станков;**
- **Наличие собственного специального конструкторского бюро;**
- **Наличие сертификата соответствия ISO 9001.**

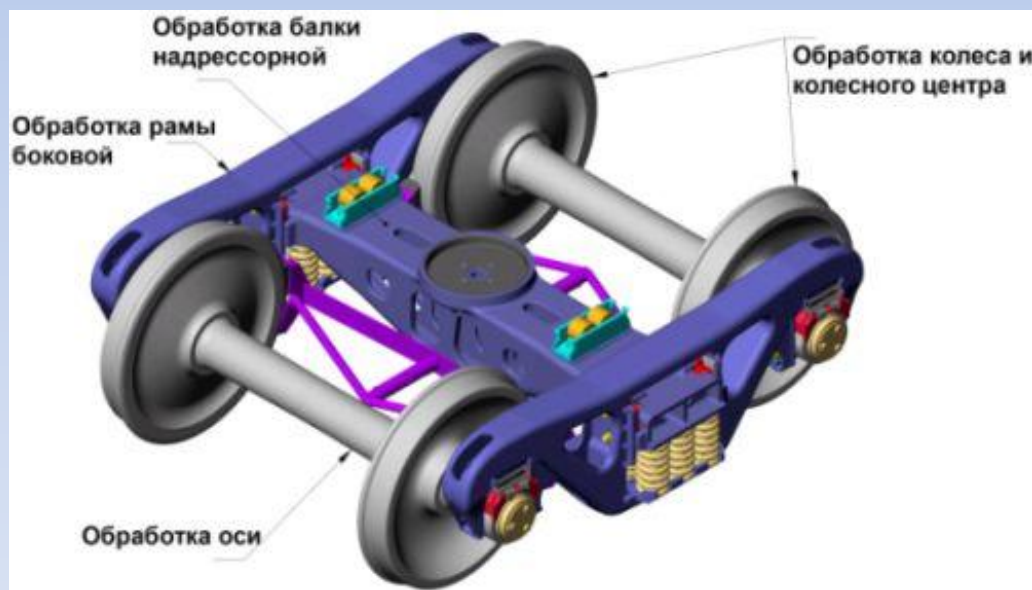
Готовые решения по отраслям

- Железнодорожное машиностроение;
- Нефтепереработка и нефтедобыча;
- Соединительные детали трубопроводов;
- Автомобильное и сельскохозяйственное машиностроение;
- Общее машиностроение;
- Товары народного потребления.

I. Железнодорожное машиностроение

Детали железнодорожного подвижного состава,
обрабатываемые на станках
ОАО «МЗЛ ИМ. П.М.МАШЕРОВА»:

- Рама боковая;
- Балка наддрессорная;
- Ось вагонная;
- Упор передний;
- Пятник;
- Петля крышки люка;
- Корпус буксы;
- Крышка буксы.



Поточная линия для полной обработки оси вагонной ПЛМ0098



Заказчик –

ОАО «Рославльский
вагоноремонтный
завод»

Программа выпуска
до **26 000** осей в год



Автоматический комплекс для обработки оси вагонной КМ255

Программа
выпуска
до **26 000**
осей в год;

Заказчик –
ООО «Орский
вагонный завод»



Автоматический комплекс для обработки оси вагонной КМ236



Программа выпуска: **до 20 000** осей в год

Заказчик: филиал ОАО «БЕЛАЗ», г. Могилев

Обработка оси вагонной



←
1. Отрезка концевых прибылей

2. Фрезерование торцов,
зацентровка, сверление
поводковых отверстий
↓



←
3. Черновая
токарная
обработка
по всей
длине оси



СМ1722Ф3 (3 ед.)

Обработка оси вагонной



CM1712Ф3 (3 ед.)

←
**4. Чистовая токарная обработка
по всей длине оси**

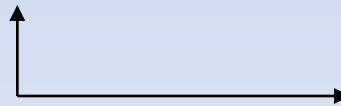
AM19235Ф2

→
**5. Чистовое
фрезерование торцев,
исправление
центровых отверстий**



Обработка оси вагонной

AM19236A6



**6. Обработка торцовых резьбовых отверстий
(сверление, зенкерование, нарезание резьбы)**

Обработка оси вагонной

CM2349A6



8. Накатка предподступичных поверхностей и галтелей

7. Накатка подступичных поверхностей и центральной части оси



CM2348A6

Обработка оси вагонной



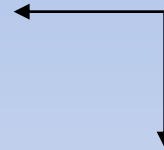
**9. Шлифование шеек и
предподступичных частей**



Обработка оси вагонной



**10. Выходной размерный
геометрический ультразвуковой и
магнитопорошковый контроль**



Вариант со складом-штабеллером

27.06.2014

Обработка оси вагонной



Транспорт линии



Портальный манипулятор

Сборка колесной пары



**Цех по сборке колесной пары нового формирования
с буксовыми узлами**

Сборка колесной пары



1. Участок подготовки вагонных колес

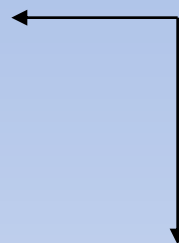
2. Установка идентификации колес



Сборка колесной пары



Участок подгонки
вагонных колес



Включает в себя:

- Автоматизированный склад-штабеллер колес;
- Колесорасточные станки;
- Манипулятор загрузки станков;
- Транспортную систему подач колес на монтажный пресс.



Сборка колесной пары



**3. Участок
автоматизированных
монтажных прессов**

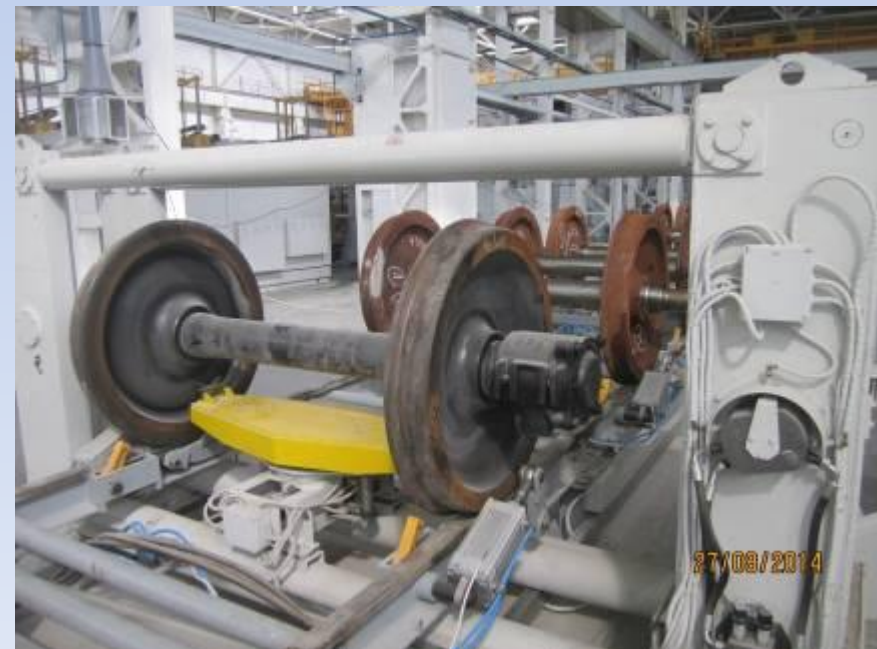


Сборка колесной пары



Колесная пара с буксой

Полученная колесная пара



Рама боковая

AM18947

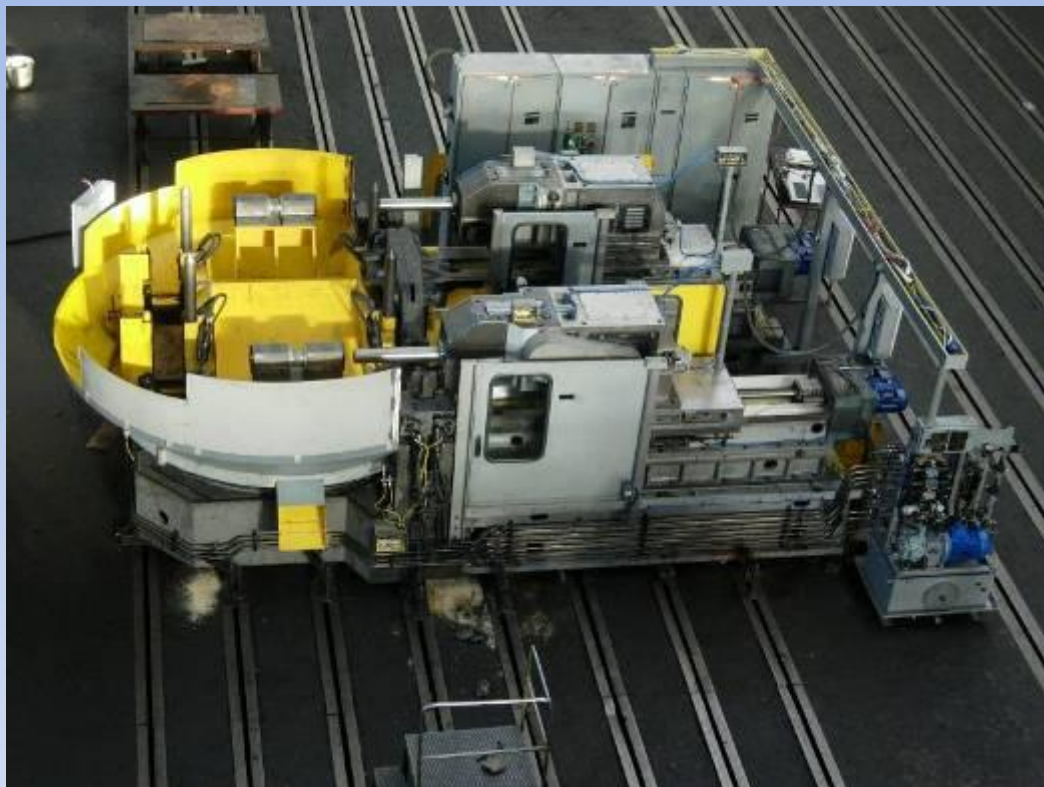
Производительность:
14,6 дет/час



Фрезеровка одновременно опорных
поверхностей за один проход



Рама боковая



СМ2502

Производительность:
16,2 дет/час

Фрезеровка боковых поверхностей
«буксового» проёма за один проход



Рама боковая

СМ2119

Производительность:
15 дет/час



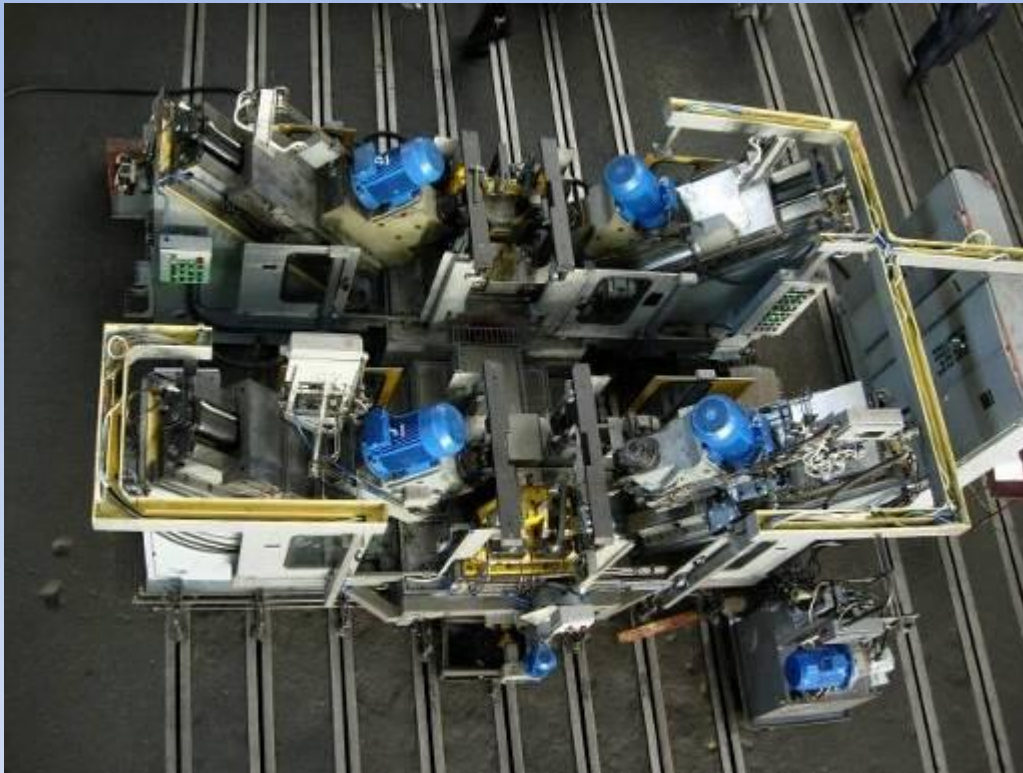
Сверление 4 отверстий 21Н15 в
одной/другой стенке в 2-х деталях



Балка надрессорная

AM18912

Производительность:
10 дет/час



Фрезеровать одновременно 4-е
наклонные поверхности балки
надрессорной



Упор передний



СМ 2084

**Производительность:
5 дет/час**

**Заказчик:
Уралвагонзавод**

**Фрезерование вертикальных и
горизонтальных поверхностей
(без охлаждения)**



II. Нефтедобыча и нефтепереработка

Линия автоматическая ЛМ1591 беспутникового типа для механической обработки штанг насосных



Диаметр штанги 3/4", 7/8", 1".

Длина штанги 7,62 м, 8 м и 9,14 м.



Производительность линии – 200шт/час

III. Соединительные детали трубопроводов

Специальный станок с ЧПУ для обработки торцов трубных изделий (отводы)



Станок предназначен для обработки фасок сложного профиля на крутоизогнутых отводах большого диаметра с планшайбы.

Специальный станок с ЧПУ для обработки торцов трубных изделий (отводы)



Станок предназначен для обработки труб и трубных изделий: отводов, переходов, тройников и т.д., не имеющих правильной цилиндрической формы.

Специальный станок с ЧПУ для обработки торцов трубных изделий



Выполняемые операции:
подрезка торцов, обточка фасок
сложного профиля на торцах
тройников (угольников) с
планшайбы



IV. Автомобильное и сельскохозяйственное машиностроение

Специальный станок с ЧПУ MC007ФЗ



Обрабатываемая деталь –
вал распределительный



Производительность при $K_o=0,8$ – 13 шт/час

Специальный станок СМ1939Ф2 для обработки блока цилиндров с крышками



Производительность :

- номинальная — 37 шт/час;
- проектная — 30 шт/час.



Станок специальный мод. СМ2468Ф2



Производительность :
-номинальная – 14,3 дет/час

**Обрабатываемая деталь –
прижим заднего колеса**



Специальный станок финишной для обработки блока цилиндров мод. СМ2170ФЗ



Обрабатываемая деталь –
блок цилиндров

Производительность – 3,4 дет/час



Станок специальный мод. СМ2171ФЗ



**Обрабатываемая деталь –
вал коленчатый**

Производительность – 5,5 дет/час



V. Общее машиностроение

Фрезерно-центровальный станок для обработки валов мод. CM2183ФЗ



Максимальная длина
обрабатываемой детали –
861 мм.

Максимальный диаметр
обработки – **135 мм.**

Станок агрегатный специальный мод. АМ19354Ф2



Обрабатываемая деталь – фланец-вилка



Станок специальный агрегатный мод. АМ19226Ф2



Обрабатываемая деталь –
кронштейн со стяжкой



Станок специальный мод. СМ2423Ф2

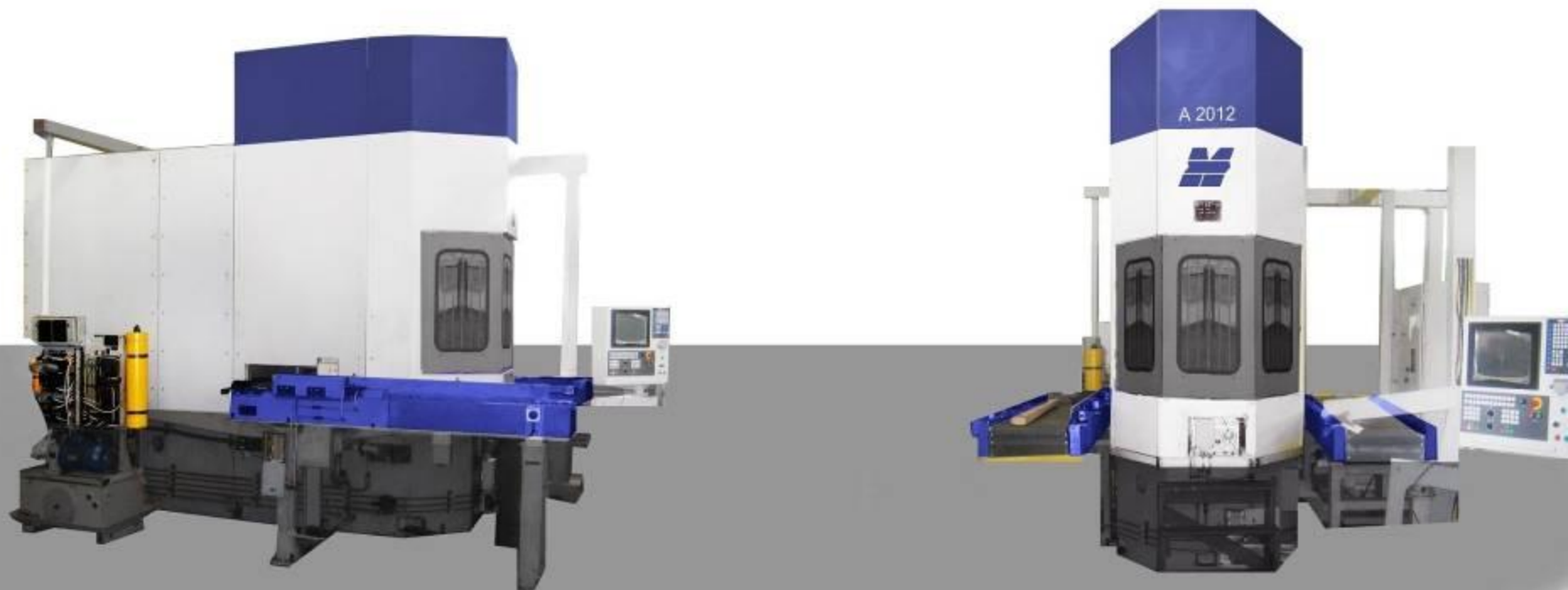


Обрабатываемая деталь –
корпуса



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Станок специальный токарный инверторного типа
мод. 1В640ФЗ



Обрабатываемая деталь – тела вращения

Токарный горизонтальный одношпиндельный автомат с ЧПУ SM1725ФЗ

Обрабатываемая деталь –
внутренние и наружные
кольца подшипников



Полуавтомат токарный вертикальный с ЧПУ мод. 1А734ФЗ/1А751ФЗ

Обрабатываемая
деталь –
тела вращения



Станок вертикальный 2-х шпиндельный с ЧПУ повышенной точности мод. СМ1737ФЗ



Обрабатываемая деталь – тела вращения

Станок универсальный горизонтальный токарный с ЧПУ мод. СМ1762ФЗ



Гамма станков MC1761Ф3...MC1763Ф3



Станок универсальный токарный-винторезный CM1761/CM1762/CM1763



V. Товары народного потребления

Замочные изделия:

- Замки врезные;
- Замки накладные;
- Замки висячие;
- Гаражные замки.



Министерство промышленности Республики Беларусь
Производственное республиканское унитарное предприятие
"Минский завод автоматических линий имени П.М. Машерова"
Наш адрес: Республика Беларусь, 220038
г. Минск, ул. Делгобродская, 18
Тел.: (017) 238-13-69, 238-13-68, 230-43-11, факс (017) 230-32-51
e-mail: skb_el@tut.by

Замок врезной Ш025
Предназначен для запираения внутренних дверей (левых и правых) толщиной 38-45 мм. Запирание дверей снаружи осуществляется нажатием на кнопку, отпирание – ключом. Секретность – более миллиона комбинаций. Надежен. Долговечен. КЛЮЧИ – 5 шт.

Замок врезной Ш130
Предназначен для запираения внутренних дверей (левых и правых) толщиной 38-45 мм. Запирание дверей снаружи осуществляется нажатием на кнопку, отпирание – ключом. Секретность – более миллиона комбинаций. Надежен. Долговечен.

Замок накладной Ш040
Предназначен для внутренних дверей (левых и правых) толщиной 38-45 мм. Запирание осуществляется автоматически при захлопывании двери. Высокая секретность – более миллиона комбинаций. Надежен. Долговечен. Ключи – 5 шт.

Замок накладной Ш043
Предназначен для внутренних дверей (левых и правых) толщиной 38-45 мм. Запирание осуществляется нажатием на кнопку, отпирание – ключом. Секретность – более миллиона комбинаций. Надежен. Долговечен. Ключи – 5 шт.

Замок почтовый Ш060
Предназначен для запираения двери почтового шкафа. Дисковый механизм обеспечивает секретность до 500 комбинаций. Устанавливается без доработок.

Замок гаражный Ш051
Предназначен для металлических дверей гаражей, складов и др. помещений. Надежен. Кроме основного ключа от секрета имеет вспомогательный ключ для перемещения засова. Открывается при любом перепаде температуры. Ключи: основных – 3 шт, вспомогательных – 2 шт.

Замок висячий Ш035
Предназначен для запираения внутренних хозяйственных построек. Запирание осуществляется автоматически – нажатием на дужку. Дисковый механизм секрета обеспечивает высокую секретность – более миллиона комбинаций. Надежен. Долговечен.

Замок висячий с гибкой дужкой Ш037
Предназначен для запираения велосипедов, мотоциклов, колясок... Выдерживает усилие 500 кгс. Надежен. Высокая степень секретности.
L = 500 мм
L = 800 мм
L = 1000 мм

Замок висячий Ш035.001 с контрольной
Функции и показатели те же, что и у замка мод. Ш035. Дополнительная контрольная накладка позволяет обеспечить контроль несанкционированного вскрытия замка.

Оптимально в 500 "Техник" ЖЗ № 02335/0148791 Тираж 1000 экз. Изд. № 552