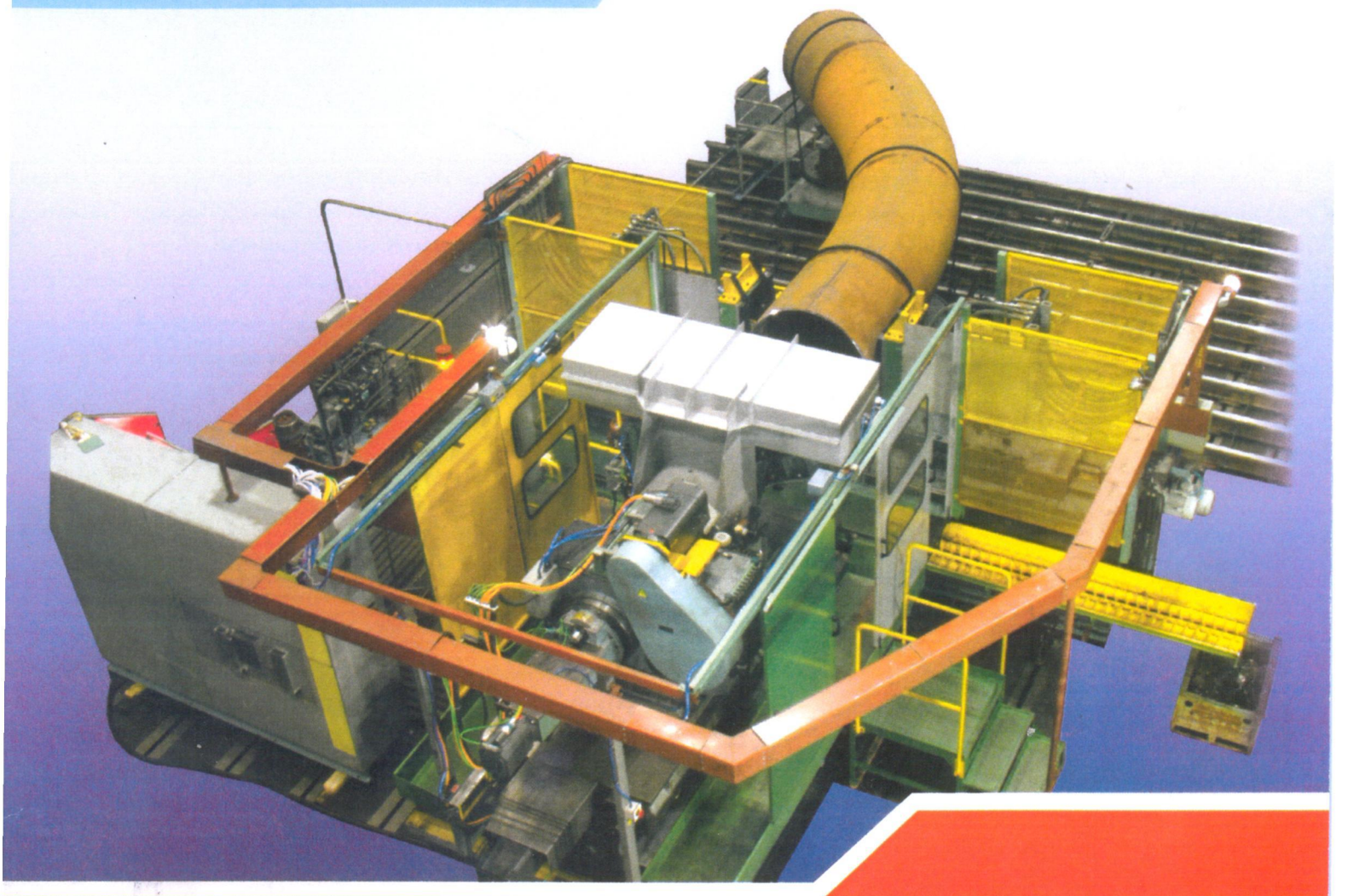
Минский завод Автоматических Линий

ЛУЧШИЕ ТОВАРЫ 2008 БЕЛАРУСИ НА РЫНКЕ РОССИИ

СМ2025Ф3 СМ2026Ф3 СМ2072Ф3

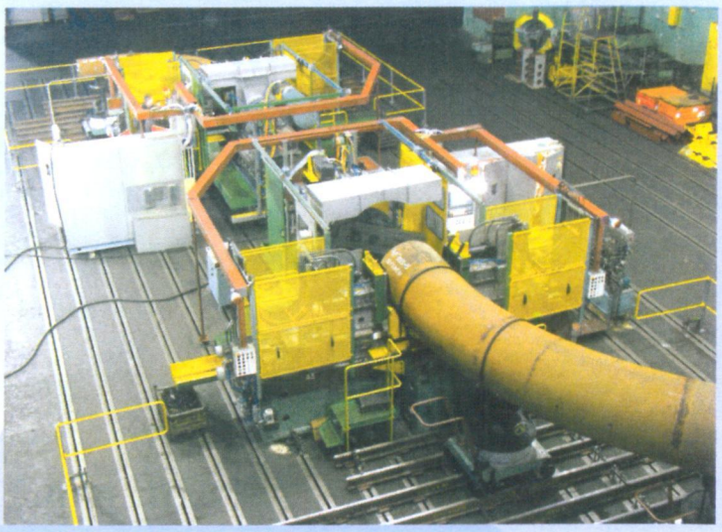


СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

для обработки торцов трубных изделий

СМ2072Ф3

Станок предназначен для обработки труб и трубных изделий: отводов, переходов, тройников и т.д., не имеющих правильной цилиндрической формы.



Имеет в своем составе:

- Следящие приводы главного движения
- Приводы продольной подачи
- Приводы поперечной подачи
- Резцедержатель с режущим инструментом
- Приспособления для базирования и зажима обрабатываемой детали
- Систему числового программного управления

Станок снабжен измерительным устройством с возможностью его установки на суппорте поперечной подачи, позволяющим производить измерения параметров заготовки до обработки с последующим вводом установленных данных в память системы управления и учетом их при обработке программы.

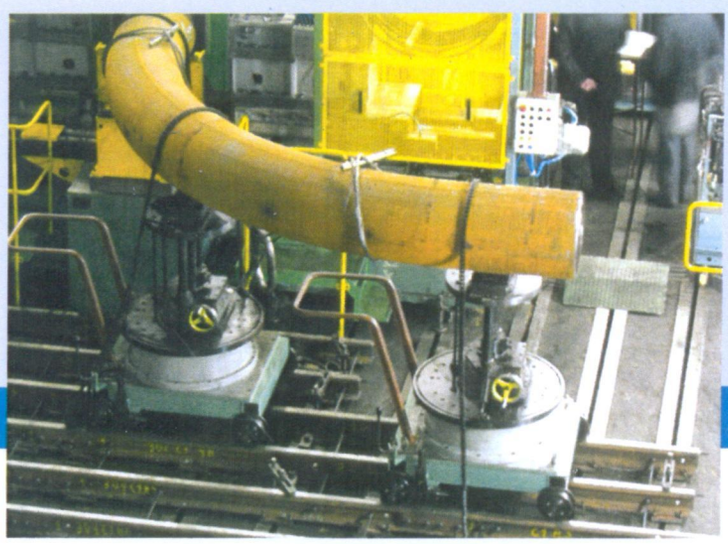
На прямолинейных участках может быть произведено снятие усиления сварного шва.

Обработка ведется с однокареточной планшайбы, которая состоит из:

- Чугунного корпуса
- Стального суппорта с текстолитовыми накладками на направляющих, жестко закрепленного на шпинделе бабки
- Привода движения каретки от высокомоментного двигателя через тягу, подшипниковую развязку, зубчато - реечную передачу с выборкой зазора.

На привалочной поверхности суппорта имеются продольные и поперечные Т-образные пазы для установки резцедержателя. Планшайба имеет два типоразмера. Станок не требует механических копиров и обладает возможностью обрабатывать любой профиль торцов под сварку с высоким качеством.

По желанию заказчика станок оснащается набором регулируемых по высоте тележек, предназначенных для базирования крупногабаритных деталей.

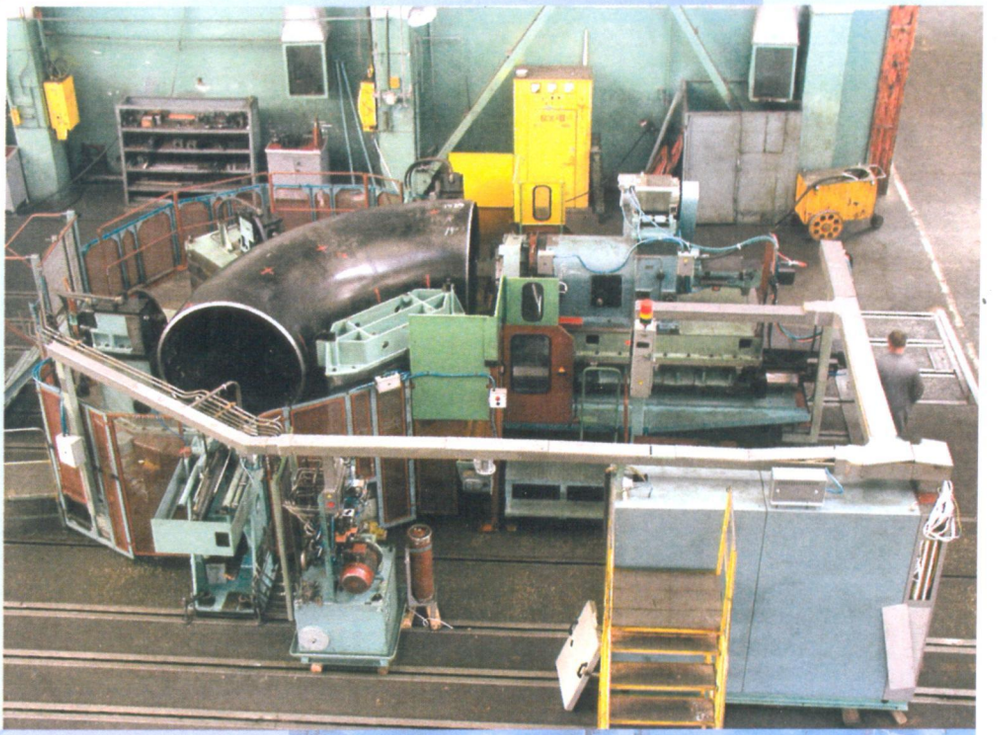


Габариты станка:

Длина	9895 мм
Ширина	6320 мм
Высота	2820 мм
Масса	55800 кг
Мощность привода главного движения	26,2 кВт
Диаметр шпинделя в передней опоре	400 мм

СМ2025Ф3

Станок предназначен для обработки фасок сложного профиля на крутоизогнутых отводах большого диаметра.



Габариты станка:

Длина	9895 мм
Ширина	6320 мм
Высота	2820 мм
Масса	55800 кг
Мощность привода главного движения	26,2 кВт
Диаметр шпинделя в передней опоре	400 мм

СМ2026Ф3

Станок для обработки тройников.

Станок предназначен для обработки фасок сложного профиля на торцах тройников.

Габариты станка:

Длина	6960 мм
Ширина	6400 мм
Высота	3685 мм
Масса	37000 кг
Мощность привода главного движения	26,2 кВт
Диаметр шпинделя в передней опоре	400 мм

Технические характеристики станков:

Модель	Номенклатура обрабатываемых деталей			
	Наружный диаметр, мм	Овальность, мм	Толщина стенки, мм	Производитель-ность, шт/смену
СМ2072Ф3	1420+/-3	10.5	19.5…32.0	2.8
	1220+/-3	9	15.2…26.3	4.8
	1219+/-2.5	9	28.0	4.8
	1020+/-2.5	7.5	14.0…26.0	5.4
	820+/-2	6	11.0…21.0	6.3
	720+/-2	5.5	10.0…18.0	8.4
	630+/-2	4.5	7.0…16.0	9
	610+/-2	4.5	9.8	9
	530+/-2	4	7.0…14.0	9
	508+/-2	4	9.0…14.5	9
СМ2025Ф3	1420+/-3	10.5	19.5…32.0	2
	1220+/-3	9	15.2…26.3	2
	1020+/-2.5	7.5	14.0…26.0	3
СМ2026Ф3	1470x1420	7	70x45	1.3
	1450x1420	7	60x45	1.5
	1440x1220	7	45x30	1.8
	1420x1020	7	34x25	2.5
	1250x1220	6	45x30	2.1
	1220x1020	6	65x46	1.9
	1020x1020	5	55x36	2.9

Производственное республиканское унитарное предприятие «МИНСКИЙ ЗАВОД АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ ИМЕНИ П.М.МАШЕРОВА» (УП «МЗАЛ ИМ. П.М.МАШЕРОВА»)

ул. Долгобродская, 18, 220037, г. Минск

Тел.(37517) 2461309 Т/факс(37517) 2303251

сайт: http://mzal.by

e-mail:plant@mzal.by

Специальное конструкторское бюро (СКБ) УП «МЗАЛ ИМ. П.М.МАШЕРОВА»

ул. Долгобродская, 16, 220037, г. Минск

Тел.(37517) 2301844 Т/факс(37517) 2303330

сайт: http://mzal.by

e-mail: market@mzal.by

отдел маркетинга: (37517) 2302053

Бюро заказов: (37517) 230 22 53