

СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ

Модели СМ1761 / СМ1762 / СМ1763

Станок предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ, а так же для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станок может применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов.



Основные технические данные и характеристики

Наименование параметров, размерность	Величина параметров
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н
Высота центров, мм	325
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе шпиндельной бабки, не менее, мм	95
Конеч шпинделя бабки шпиндельной по ГОСТ 12593-72	11М
Внутренний конус в шпинделе бабки шпиндельной	Метрический 100
Внутренний конус в шпинделе задней бабки	Морзе 6
Наибольший диаметр заготовки: - устанавливаемой над станиной, мм - обрабатываемой над станиной, мм - обрабатываемой над суппортом, мм	700 630 350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки в центрах (при переходе задней бабки на 70 мм за торец станины), мм - СМ1761 - СМ1762 - СМ1763	1000 2000 3000
Количество ступеней частот вращения шпинделя: - прямого - обратного	21 12
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	16...1600
Пределы рабочих подач суппорта, об/мин: - продольных - поперечных	0,05...112 0,025...1,4
Пределы шагов нарезаемых резьб: - метрических, мм - модульных, модуль - дюймовых, число ниток на 1 - питчевых, питч	0,5...112 0,5...112 56...0,5 56...0,5
Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин: - продольных - поперечных	3,6 1,8
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н/м	2000
Мощность привода главного движения, кВт	15
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	15,61
Масса станка, не более, кг - СМ1761 - СМ1762 - СМ1763	4100 4900 5300
Габаритные размеры станка, не более, мм: - длина - ширина - высота	3100 1700 1700