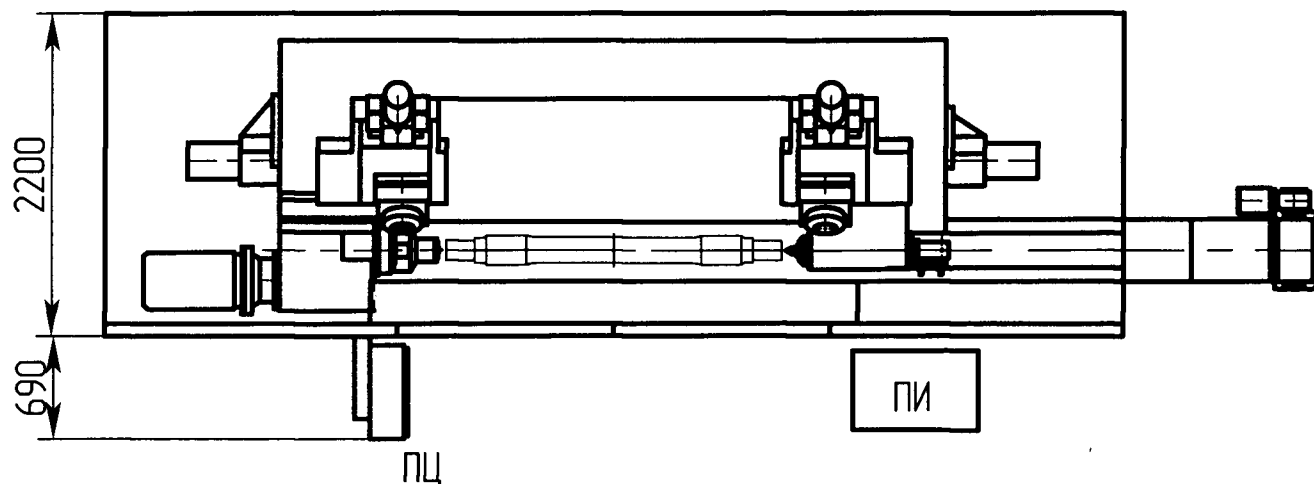
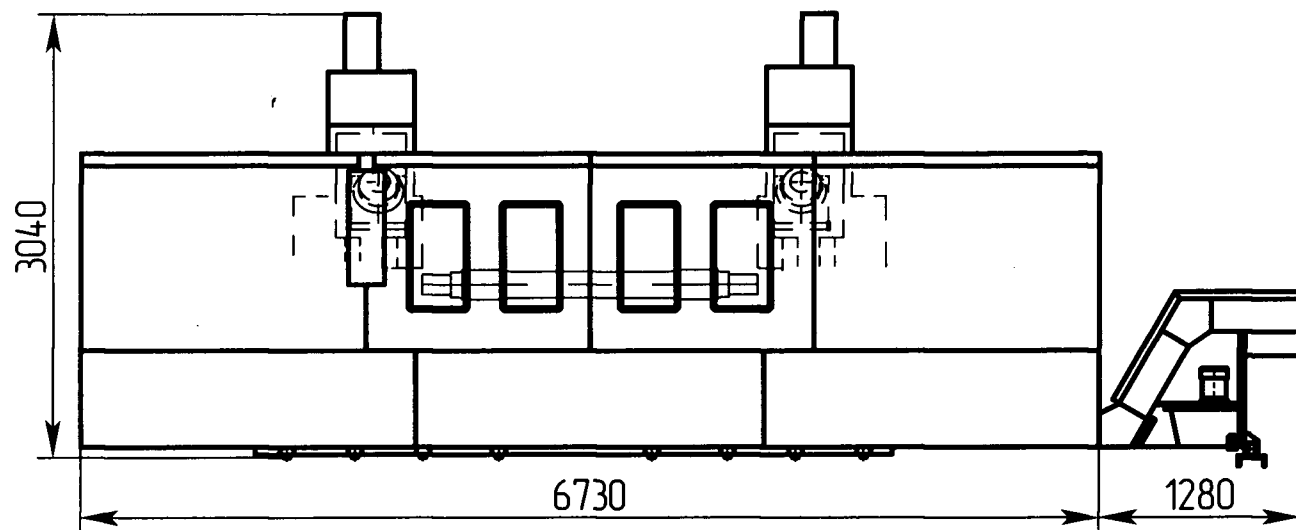


Станок токарный специальный с ЧПУ мод. СМ1712Ф3 для чистовой обработки вагонной оси



Обрабатываемая деталь -

ось РУ 1Ш ГОСТ22780-77

Назначение станка - чистовая обработка

Фланцевый конец шпинделя 11М

Длина детали, мм 2216

Количество суппортов 2

Количество револьверных головок 2

Ход суппорта, мм - продольный 1860

- поперечный 200

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин 10..500

передаточное отношение - 3

Скорость быстрых перемещений
суппорта, м/мин - продольных 15

- поперечных 20

Мощность главного привода, кВт 45

Момент на шпинделе, Нм

номинальный 880

максимальный 2400

Масса станка, кг

без манипулятора 18600

с манипулятором 25800

Габариты станка, мм (без манипулятора,
стружкоотвода) длина 6730

ширина 2200

высота 3040